





Für einen Kunden aus den neuen Bundesländern habe ich diese Rollenführung entwickelt.

Die Maschinen die da produzieren, arbeiten dort unter Extrembedingungen wie Hitze, Staub und flüssigen Metall.

Regelmäßig nach 3 Monaten waren die vertikalen Pressenführungen derart verschlissen, sodass eine einwandfreie Produktion nicht mehr möglich war.

Zusammen mit dem Kunden ist dann diese Rollenführung entstanden. Sodass der Kunde schon 18 Monate keine Führungen mehr austauschen musste.

1. Beschreibung.

1.1 Ausführung.

Diese Rollenführung ist mit dreiteiligen Segmenten (3) ausgeführt, sodass die Montage erfolgen kann, ohne die Presse vollständig auseinander nehmen zu müssen.

Die Laufrollen (9) sind auf exzentrischen Rollenbolzen (8) gelagert. Dadurch kann man die Rollenführung nachstellen. Die Laufrollen sind aus Wälzlagerstahl hergestellt und oberflächengehärtet. Zum Nachschmieren der Laufrollen sind die Rollenbolzen hohl gebohrt und mit Schmiernippeln (10) versehen.

2. Reparatur.

Die Reparatur ist nur vom Fachpersonal auszuführen.

3. Technische Daten.

Abmessungen: Siehe Zeichnung.

Stangendurchmesser: 88,9 mm(3 1/2") - 90 mm, einstellbar.

Umgebungstemperatur: -30 bis +200° C.

4. Lieferumfang.

Konstruktion aller Einzelteile und Baugruppenzeichnungen im Inventor IPT, IAM und IDW-Format. Alternativ als STP oder PDF-Format.

Stücklisten als XLS oder alternativ als PDF-Format.

5. Preise.

Nur die Konstruktion mit allen Unterlagen wie unter Punkt 4 beschrieben: 980€. Andere Durchmesser auf Anfrage.

Preis für Fertigteil auf Anfrage.

Für diese Dienstleistung gilt die Kleinunternehmerregelung gemäß § 19 Absatz 1 UstG.